

<<NBS der Rolls Royce unter den Silikonen>>

...was ist am NBS besser als bei anderen Silikonen

...Anhaftung des Silikons auf dem Untergrund!

NBS enthält Inhaltsstoffe die sicher stellen, dass eine enorme Haftung auf allen Oberflächen gewährleistet ist. Dies ist besonders wichtig an den Fugenseiten, wo der Materialauftrag weniger als 1 mm beträgt. Andere Silikone lösen sich in diesen Randbereichen ab und Schmutz unterwandert dann die Fugenränder. Dies führt rasch dazu, dass die Fugen abplatzen und verschmutzen.

...Fugen in Neubauten können mit NBS sofort gemacht werden!

In Neubauten ist es normal, dass sich der Unterlagsboden durch Volumenschwund ca. 2-5 mm absenkt. Silikonfugen zwischen dem Fliesenboden und der Sockelleiste werden so regelrecht abgerissen. Dies kann selbst bei richtiger Dimensionierung der Fugen nicht verhindert werden. Aus diesem Grund, sollten Silikonfugen in Neubauten erst nach mindestens einem Jahr gemacht werden, nachdem der Boden sich abgesenkt hat!

Mit NBS können bei richtiger Dimensionierung und Vermeidung einer Dreiflankenhaftung (siehe Grundregeln der Fugenabdichtung) die Fugen sofort gemacht werden. NBS ist so mechanisch belastbar, gleichzeitig elastisch genug, um dem Bewegungsspiel standzuhalten.

...gigantische Haftung auf sämtlichen Oberflächen!

Oft gibt es Situationen, wo die Silikonfuge gleichzeitig auf unterschiedlichen Untergründen haften muss, beispielsweise zwischen Fliesenboden und Holzparkett oder Acrylbadewanne und Fliesen oder Granit und Inox (Küche) etc.

Hier sind die meisten Silikone überfordert, weil sie nicht über die notwendigen Haftvermittler verfügen (*egal was auf der Kartusche steht*), welche für die Haftung erforderlich sind!

Ein Silikon für Fliesen haftet gut auf Fliesen, nicht aber auf Holz, Metall, Acrylbadewannen etc., weil es nicht dafür vorgesehen ist (...auch um den Preis niedrig zu halten). Um auf der problematischen Oberflächenseite doch noch eine ausreichende Haftung zu erhalten, muss einseitig ein Primer (spezielle Haftvermittler) aufgetragen werden.

Dies ist in der Praxis aufwendig zu machen und kostenintensiv. Das wissen selbst die meisten Handwerker, doch in der Regel werden die Silikonfugen ohne Primer gemacht. Anfangs sieht man dieser Fuge nichts an, doch die Ergebnisse sind bekannt.

NBS Silikon enthält alle möglichen Haftvermittler, welche für auf dem Bau vorkommenden Untergründen notwendig sind und haftet deshalb ohne Primer immer einwandfrei!

...Stabilität und mechanische Belastbarkeit der Silikonfugen!

NBS Silikon hat eine Shore-A-Härte von 35 (Transparent 30). Dadurch ist gewährleistet, dass Bodenfugen, die mit NBS gemacht wurden, ausserordentlich stabil und mechanisch belastbar sind! Besonders wichtig ist diese Shore-Härte bei jenen Bodenfugen (z. B. stark frequentierte Durchgänge), wo mit Staubsauger, Reinigungsmaschinen, Reinigungsmitteln die Fugen mechanisch oft und stark

belastet werden. Bei herkömmlichen Silikonen liegt die Shore-A-Härte durchschnittlich zwischen 15-25. Solche Fugen halten mechanischen Belastungen (durch Reinigung oder Bewegungen) kaum längerfristig stand: die Fugen reißen!

Bei NBS Silikon, mit Shore-A-Härte 35 sind die Fugen sehr widerstandsfähig und nicht zu beschädigen aber immer noch elastisch genug, um Materialbewegungen über Jahre problemlos aufnehmen zu können.

...geschlossporige Oberfläche die absolut schmutzabweisend ist!

Je geringer die Qualität vom Silikon ist, umso offenerporiger die Oberfläche. Feuchtigkeit, Seifenreste, Schmutz usw. können sich problemlos ins Silikon einarbeiten bzw. durchs reinigen nicht rückstandslos entfernt werden. Dieser Umstand fördert einen raschen Schimmelbefall und mehr und mehr nimmt die Verschmutzung der Silikonfuge zu.

Die Oberfläche vom NBS Silikon ist absolut geschlossporig. Hier ist NBS nahezu unerreichbar. Seifenreste, Schmutz, Feuchtigkeit usw., haben keine Chance sich ins Silikon einzuarbeiten. Das Ergebnis ist bekannt: NBS Fugen verschmutzen nicht und bleiben jahrelang sauber wie am ersten Tag.

...Vernetzung (Trocknung) vom Silikon!

Normale Silikone enthalten **eine** chemische Substanz welche für die Vernetzung (Trocknungsprozess) verantwortlich ist. Erst nach vollständiger Vernetzung hat jedes Silikon alle seine Eigenschaften (Shore-Härte, Dehnfähigkeit, Haftung etc.)

Damit die Vernetzung einwandfrei funktioniert müssen gewisse Parameter stimmen. Die Lufttemperatur darf während dem ganzen Vernetzungsprozess nicht unter +5°C sein und nicht höher als +30°C. Die Untergründe müssen sehr sauber sein, damit eine gute Anhaftung entstehen kann usw. Wenn einer dieser Parameter nicht stimmt, ist die Vernetzung schlecht und somit auch die Qualität der Fugen gering. Sie können sich sicher vorstellen, dass die Bedingungen auf den Baustellen nicht immer optimal sind.

Um diesen Umstand entgegen zu wirken, hat man NBS-Silikon mit **drei** Vernetzungsprodukten ausgerüstet. Dies hat entscheidende Vorteile auf die Fugenqualität: NBS vernetzt immer! Auch unter schwierigsten Umständen, z. B. bei zu tiefen oder hohen Temperaturen, bei zu wenig oder zu viel Luftfeuchtigkeit, im Innen und Aussenbereich, bei unterschiedlichen Witterungsverhältnissen etc.

...Alterung, Lagerfähigkeit, Ablaufdatum!

Normale Silikone altern so, dass sie nicht mehr vernetzen. Der Hersteller gibt ein Ablaufdatum auf den Kartuschen an welches der Anwender beachten muss. Dem Silikon selbst merkt man bei der Verarbeitung nicht an, ob er überaltert ist oder nicht. Er lässt sich ganz normal verarbeiten. Die Überalterung zeigt sich so, dass der Silikon nicht mehr vernetzt. Die Fugen bleiben immer weich und härten einfach nicht aus - in diesem Fall müssten alle Fugen herausgenommen und neu gemacht werden.

NBS Silikon hält ab Fabrikationsdatum 24 Monate! Sobald der Alterungsprozess eintritt, verhärtet sich das Silikon in der Kartusche und lässt sich nicht herauspressen! Es gilt: alles was aus der Kartusche heraus kommt ist einwandfreies Material!

Dies ist ein entscheidender Vorteil! Es besteht kein Risiko, dass ein überaltertes Silikon verarbeitet wird, was nicht mehr aushärtet. Auch der Laie erkennt sofort, wenn das Silikon überaltert ist.

...hoher Komfort in der Verarbeitung!

Das Zusammenspiel des hohen Silikatanteils, der hohen Shore-Härte, den hochwertigen Inhaltsstoffen führt dazu, dass NBS Silikon sich besser verarbeiten lässt, als alle anderen Silikone.

Wichtig!! Es muss mit dem Abglättmittel GMA (GM-52) pur oder verdünnt abgeglättet werden. ***Anderer Abglättmittel die bei anderen Silikonen funktionieren, würden bei NBS die Vernetzung stören oder wichtige Inhaltsstoffe die bei anderen Silikonen gar nicht enthalten sind, zerstören.***

Oft kommt es vor, dass nach dem glätten der Silikonfuge, Stellen sichtbar werden, die noch einmal überarbeitet werden müssten. Hiervor haben die meisten Handwerker großen Bammel, weil Sie wissen, ihr Silikon lässt sich nicht überarbeiten. In diesen Fällen müsste der gesamte Fugenabschnitt erneuert werden (herausschneiden und neu verfugen).

Mit NBS ist das ANDERRS. Hier kann einfach das Silikon auf die zu überarbeitende Stelle gespritzt werden, anschließend glätten und fertig. NBS Silikon vernetzt immer einwandfrei!

Zusammengefasste Vorteile:

- Ein Silikon der höchsten Qualitätsklasse!
- Mechanisch belastbare, immer saubere Fugen!
- Das Silikon haftet auf allen Untergründen ohne Primer!
- Lange Lagerfähigkeit. Es besteht kein Risiko überalterter Silikon zu verarbeiten!
- Ausgesprochen gute Verarbeitung mit dem dazu passenden Glättemittel!
- Der Anwender muss nichts über Silikon wissen. Farbe auswählen und verarbeiten. NBS-Silikon ist für sämtliche Anwendungen immer richtig!