

## Empfohlene Vorgehensweise Chassis-Restauration Mit Invento *Chassis-Primer ICP* und *Chassis-Siegel ICS* System

1. Die zu behandelnde Oberfläche mit *Blue Clean IBC* 1:8 verdünnt grundreinigen (auf keinen Falls Lösemittel wie Nitro verwenden)
2. Falls gewünscht, nun Sandstrahlen. Es genügt jedoch auch, nicht mehr haftende Teile und Altlacke mit dem Schwingschleifer und 40er Papier flach zu schleifen. Der Rost muss nicht entfernt werden, sondern nur so flach wie möglich geschliffen werden.
3. Falls nötig, mit *Blue Clean IBC* den Schleifstaub entfernen.
4. Unbedingt gut trocknen lassen (es entsteht kein Flugrost, wenn mit *Blue Clean IBC* gereinigt wurde).
5. Mit *Chassis-Primer ICP* (grüne Etikette) als Erstes mit einem Pinsel alle Kanten, Fälze, hervorstehenden Stellen etc. beschichten.
6. Nun die erste Schicht *Chassis-Primer ICP* (grüne Etikette), angemischt mit *5% Slow Verdünner*, mit Pistole auftragen: Düse 1:8
7. Trocknungszeit: Ca. 2 Stunden (Falls in eine Spritzkabine gearbeitet wird: Umluft einschalten ohne Heizung, 20° C ist OK).
8. Nach der Trocknungszeit von ca. 2 Stunden, die zweite Schicht *Chassis-Primer ICP mit* (grüne Etikette) auftragen. Trocknungszeit bestenfalls über Nacht (Falls in eine Spritzkabine gearbeitet wird: Umluft einschalten ohne Heizung, 20° C ist OK).
9. Jetzt eine Schicht *Chassis-Siegel ICS* (braune Etikette), angemischt mit *10% Slow Verdünner*, mit Pistole auftragen: Düse 1:8

Nach einer Trocknungszeit von ca. 5 Stunden ist das Fahrzeug gebrauchsfertig. Die komplette Durchhärtung kann jedoch bis zu einer Woche dauern.

Weitere Beschichtungen sind nicht notwendig und wenn es doch bevorzugt wird, am besten nur mit Schutzwachs. Wir empfehlen **keinen weiteren Unterbodenschutz**. Wenn Kittfugen oder Abdichtungen gemacht werden müssen, dann im besten Fall unseren HPK-675 verwenden.

Trockenschichtdicken, welche erreicht werden müssen:

1. Schicht ICP = 50 Mikron
2. Schicht ICP = 50 Mikron
3. Schicht ICS = 100 Mikron Totale Trockenschichtdicke 200 Mikron